

## VALVOLINE™ ARCTIC OIL

**Valvoline Arctic Oil** es un fluido diseñado para compresores alternativos y rotativos de sistemas de refrigeración, que utilizan como refrigerante: amoníaco (R717) o hidrocarburos halogenados como freón (R12, R22).

Está formulado con aceites bases nafténicas especiales, altamente tratadas y aditivos cuyo rendimiento en conjunto permiten obtener excelente desempeño a bajas temperaturas, gracias a su bajo punto de escurrimiento y buena estabilidad química.

### Ventajas de Valvoline Arctic Oil:

- Mantiene su viscosidad frente a las variaciones extremas de temperatura.
- Excelente punto de fluidez a bajas temperaturas.
- Previene la oxidación, herrumbre y corrosión en los circuitos de refrigeración, especialmente en evaporadores.
- Baja tendencia a la formación de ceras, lo cual impide obstrucción de capilares y válvulas de expansión.
- Alta estabilidad química, para impedir deterioro del lubricante al entrar en contacto con las altas temperaturas del compresor.
- Cumple la especificación BS 2626: 1992 para fluidos de base nafténica utilizados en compresores de refrigeración.

### Autorizaciones y licencias:

	ISO 32	ISO 68
BS 2626: 1992	X	X

### Propiedades típicas:

	ISO 32	ISO 68
Viscosidad @ 100°C, cSt	4.50	6.60
Viscosidad @ 40°C, cSt	32.00	69.00
Índice de Viscosidad	0	1
Punto de Inflamación, °C	190	200
Punto de Escurrimiento, °C	-42	-36
Corrosión al cobre, 100°C, 3 hrs	1	1
BN, mg KOH/g	<0.01	<0.01
Resistencia dieléctrica, kV	>45	>45
Densidad, 15 °C kg/dm <sup>3</sup>	0.905	0.912

### Números de partes:

	ISO 32	ISO 68
Bal de 5 galones	PTSPECART320500	PTSPECART680500
Tambor de 55 galones	PTSPECART325500	PTSPECART685500

Consulte la hoja de datos de seguridad (MSDS) de Valvoline para obtener información de salud y seguridad. Esta información solo aplica a los productos elaborados en los siguientes lugares: Ecuador.