

VALVOLINE™ PROMAX HEAVY-DUTY CUTTING OIL

Valvoline ProMax Heavy-Duty (HD) Cutting Oil son fluidos de corte del tipo no emulsificables y programados para operaciones muy severas donde se presentan situaciones de alto desgaste y presiones extremas durante el maquinado de metales ferrosos; no aplicable a maquinado de cobre, bronce o aluminio ya que aparecerán problemas de “manchas”.

Puede usarse en hierro o acero de alto, bajo o mediano contenido de carbono y aleaciones de cromo, níquel, molibdeno, magnesio, etc.

Cuando el maquinado demanda máximo desempeño, este aceite provee la lubricación requerida y el enfriamiento necesario extendiendo la vida de las herramientas, bajando los costos de operación. Para diferentes operaciones, dependiendo de las velocidades, cargas, temperaturas, exigencias de acabado, tamaño de máquinas y piezas se dispone de una amplia gama de viscosidades, que se pueden fabricar contra pedido.

Propiedades típicas:	ProMax Cutting
Viscosidad @ 100°C, cSt	5.70
Viscosidad @ 40°C, cSt	35.0
Punto de Inflamación, °C	216
Punto de Ecurrimiento, °C	-12
Estabilidad (agua potable)	1 ml máx de crema
Gravedad API	30.5
Color	2.5 Opaco
Corrosión al Cobre	4B

Números de partes:	ProMax Cutting
Balde 5 galones	PTSPECPROHD0500
Tambor de 55 galones	PTSPECPROHD5500

Consulte la hoja de datos de seguridad (MSDS) de Valvoline para obtener información de salud y seguridad. Esta información solo aplica a los productos elaborados en los siguientes lugares: Ecuador.