



* Imagen referencial

Material: ASTM A240 316.
 Tolerancias: ASTM A480.

Anchos de 4' (1200 mm) y 5' (1500 mm).
 Largos de 8' (2400 mm) y 10' (3000 mm).

Se mide en espesor x ancho x largo.

Nº1 Laminado en caliente, recogido y decapado. Conocido como acabado INDUSTRIAL.

TOLERANCIAS EN ESPESOR ASTM A480

Espesor específico	Variaciones permitidas por encima y por debajo		
	in. [mm]	inch	mm
Hasta 0.005 [0.13]	0.001	0.03	
Sobre 0.005 [0.13] hasta 0.007 [0.18], incl	0.0015	0.04	
Sobre 0.007 [0.18] hasta 0.016 [0.41], incl	0.002	0.05	
Sobre 0.016 [0.41] hasta 0.026 [0.66], incl	0.003	0.08	
Sobre 0.026 [0.66] hasta 0.040 [1.02], incl	0.004	0.10	
Sobre 0.040 [1.02] hasta 0.058 [1.47], incl	0.005	0.13	
Sobre 0.058 [1.47] hasta 0.072 [1.83], incl	0.006	0.15	
Sobre 0.072 [1.83] hasta 0.083 [2.11], incl	0.007	0.18	
Sobre 0.083 [2.11] hasta 0.098 [2.49], incl	0.008	0.20	
Sobre 0.098 [2.49] hasta 0.114 [2.90], incl	0.009	0.23	
Sobre 0.114 [2.90] hasta 0.130 [3.30], incl	0.010	0.25	
Sobre 0.130 [3.30] hasta 0.145 [3.68], incl	0.012	0.30	
Sobre 0.145 [3.68] hasta < 0.1875 [4.76]	0.014	0.36	

Espesores de hasta 10 pulgadas [254,0 mm], excluidas, la tolerancia bajo el espesor especificado es de 0,010 pulgadas [0,25 mm].

Espesor		Peso Teórico (Kg)	
pulg	mm	4' x 8'	5' x 10'
	0.3	7.14	11.15
1/64	0.4	9.53	14.86
1/54	0.45	10.72	16.72
1/46	0.50	11.91	18.58
	0.55	13.09	20.44
1/40	0.6	14.29	22.30
	0.7	16.67	26.01
1/32	0.8	19.05	29.73
1/27	0.9	21.43	33.45
1/20	1.2	28.58	44.59
1/16	1.5	35.72	55.74
5/64	2.0	47.57	74.32
3/32	2.5	59.45	92.90
1/8	3.0	71.35	111.48
	3.5	83.24	130.26
5/32	4.0	95.13	148.64
3/16	4.76	113.21	176.89
1/4	6.35	151.02	235.97
3/8	9.53	226.65	354.15
1/2	12.70	302.05	471.95
5/8	15.00	356.75	557.42
	18.00	428.10	668.90
3/4	19.05	453.07	707.92
1	25.40	604.09	943.89
1 1/4	31.75	755.12	1179.87
1 1/2	38.10	906.14	1415.84
2	50.80	1208.19	1887.79

* Nota: Las dimensiones, el diseño y los materiales están sujetos a cambios sin previo aviso.

