

# TUBO ELECTROSOLDADO REDONDO ASTM A513



Tubo obtenido por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Frío, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. Estos tubos se denominan por diámetro exterior real.

Usos: Muebles para el hogar y oficina, camas, bicicletas, carrocerías, cocinas, refrigeradoras.

## Propiedades Mecánica

Resistencia a la Tracción (Kg/mm <sup>2</sup> )	30 min.
Alargamiento (%)	15 min

## Diámetro exterior (Pulgadas) TOLERANCIA (en mm +/-)

Hasta 2"	0.25
2 1/4" a 3"	0.41

Diámetro Exterior		ESPEORES (mm)								
Pulg.	mm	0.6	0.7	0.75	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5	2
Peso Nominal (Kg/m)										
1/2	12.7	0.18	0.21	0.22	0.23	0.26	0.29	0.34	0.41	0.53
5/8	15.9	0.23	0.26	0.28	0.30	0.33	0.37	0.43	0.53	0.69
3/4	19.1	0.27	0.32	0.34	0.36	0.40	0.45	0.53	0.65	0.84
7/8	22.2	0.32	0.37	0.40	0.42	0.47	0.52	0.62	0.77	1.00
1	25.4			0.46	0.49	0.54	0.60	0.72	0.88	1.15
1 1/4	31.8			0.57	0.61	0.68	0.76	0.90	1.12	1.47
1 1/2	38.1			0.69	0.74	0.83	0.91	1.09	1.35	1.78
1 3/4	44.5			0.81	0.86	0.97	1.07	1.28	1.59	2.09
2	50.8			0.93	0.99	1.11	1.23	1.47	1.82	2.41
2 1/2	63.5						1.54	1.84	2.29	3.03
3	76.2						1.85	2.22	2.76	3.66